

Ficha de datos de seguridad

according to OSHA HCS, NOM 018-STPS-2015, HPR Schedule 1

fecha de impresión 04.03.2026

Número de versión 9

Revisión: 03.03.2026

1 Identificación de la sustancia / mezcla y de la sociedad / empresa

- **Identificador del producto:** Formolon® Dispersion PVC/PVA Blending Copolymer
 - **Sinónimos:** Polyvinyl Chloride-Polyvinyl Acetate Copolymer
 - **Código del producto:** F265, F2612
 - **Uso del producto:**
Resina, extrusión y compuesto, moldeado de plástico, artículos moldeados, películas y revestimientos.
 - **Fabricante/proveedor**
Formosa Plastics Corporation, Texas
201 Formosa Drive
Point Comfort, TX 77978 USA
+1 (361) 987-7000
E-Mail: MSDS@fpcusa.com
-
- **Número de teléfono en caso de emergencia**
En caso de una emergencia química, póngase en contacto con CHEMTREC (24 horas) en:
+1 (800) 424-9300 (Estados Unidos, Canadá, Puerto Rico, Islas Vírgenes)
+1 (703) 527-3887 (Internacional y Marítimo)

2 Identificación de los peligros

- **Clasificación de la sustancia o de la mezcla**
Irrit. oc. 2B H320 Provoca irritación ocular.
Polvo combustible Puede formar concentraciones de polvo combustible en el aire.
 - **Pictogramas de peligro** No aplicable.
 - **Palabra de advertencia:** Atención
 - **Indicaciones de peligro**
H320 Provoca irritación ocular.
Puede formar concentraciones de polvo combustible en el aire.
 - **Consejos de prudencia:**
P264 Lavarse cuidadosamente después de la manipulación.
P305+P351+P338 En caso de contacto con los ojos: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar los lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.
P337+P313 Si la irritación ocular persiste, consultar a un médico.
-
- **Clasificación NFPA (escala 0 - 4):**



Salud = 0
Inflamabilidad = 1
Reactividad = 0

- **Información adicional:**
Si no comprende las precauciones de peligro o de seguridad descritas en esta hoja de datos, póngase en contacto con su supervisor o administrador de seguridad antes de manejar este producto.

Ficha de datos de seguridad

according to OSHA HCS, NOM 018-STPS-2015, HPR Schedule 1

fecha de impresión 04.03.2026

Número de versión 9

Revisión: 03.03.2026

Identificador del producto: Formolon® Dispersion PVC/PVA Blending Copolymer

(se continua en página 1)

3 Composición/información sobre los componentes

<u>Caracterización química: Mezclas</u>			
<u>núm.-CAS</u>	<u>Denominación</u>	<u>%</u>	<u>Indic. frases-R</u>
9003-22-9	polyvinyl chloride-polyvinyl acetate copolymer		>99%

4 Primeros auxilios

- **Instrucciones generales:** Proporcionar asistencia sintomática y de soporte.
- **En caso de inhalación del producto:**
Llevar a la víctima al aire libre.
Administrar oxígeno si resulta difícil la respiración.
Administrar respiración artificial si ha dejado de respirar.
Obtener asistencia médica si se produce irritación o se desarrollan otros síntomas.
- **En caso de contacto con la piel:**
Lavar el área afectada con jabón y agua.
Obtener asistencia médica si se produce irritación o se desarrollan otros síntomas.
- **En caso de con los ojos:**
En caso de contacto accidental, lavar los ojos inmediatamente con agua.
Mantener las pestañas abiertas para asegurar un lavado adecuado.
Obtener asistencia médica si se produce irritación o se desarrollan otros síntomas.
- **En caso de ingestión:**
Administrar 1-2 vasos de agua para diluir el material ingerido.
No dar nada para ingerir a una persona inconsciente.
Consultar a un médico.
- **Síntomas y efectos más importantes, agudos o crónicos** No existen más datos relevantes disponibles.

* 5 Medidas de lucha contra incendios

- **Medios de extinción apropiados:**
CO₂, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con chorro de agua rociada.
- **Peligros especiales de la extinción de incendios:**
Polvo combustible. Las partículas de polvo suspendidas en el aire pueden formar mezclas explosivas con el aire.
- **Índice de explosividad de polvo (Kst):**
St 1 – Polvo explosivo de débil a moderado (Kst = 0-200 bar-metro/ segundo)
- **Equipo especial de protección:**
En caso de incendio, llevar un respirador autónomo (SCBA) homologado por NIOSH (EE.UU.) o CEN (UE) y prendas protectoras completas.

6 Medidas en caso de vertido accidental

- **Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia:**
Evitar la formación de polvo.

(se continua en página 3)

Ficha de datos de seguridad

according to OSHA HCS, NOM 018-STPS-2015, HPR Schedule 1

fecha de impresión 04.03.2026

Número de versión 9

Revisión: 03.03.2026

Identificador del producto: Formolon® Dispersion PVC/PVA Blending Copolymer

(se continua en página 2)

Limitar el acceso para alejar al personal no autorizado o sin protección.
Llevar equipo de protección personal apropiado durante todas las actividades de limpieza. Ver la Sección 8 para más información.
Evitar la inhalación y el contacto directo.

- **Precauciones relativas al medio ambiente:**

Mantener el material vertido fuera de los sistemas de desagüe/ drenaje y cursos de agua.

- **Métodos y materiales para la contención y limpieza de derrames o fugas:**

Recoger el material vertido usando un método que controle la generación de polvo, como el vacío de alta eficacia de partículas de aire (HEPA).
Colocar el residuo en un contenedor apropiado para la eliminación.
Recoger el material vertido mecánicamente.

- **Referencia a otras secciones**

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.
Ver la Sección 8 para obtener información sobre el equipo de protección personal.
Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

* 7 Manipulación y almacenamiento

- **Precauciones que se deben tomar para garantizar un manejo seguro**

Evitar la inhalación y el contacto directo.
Evitar la formación de polvo.
Deben eliminarse las acumulaciones de polvo de las zonas en que se deposite.
Siga las buenas prácticas de ingeniería y trabajo, incluida la limpieza de rutina.
Limpiar rápidamente los derrames para evitar el riesgo de resbalones y caídas.

- **Protección contra incendios y explosiones:**

La combinación de el aire, el polvo puede formar una mezcla explosiva.
Mantener alejado del calor, las chispas, llamas abiertas y superficies calientes. No fumar.
Adoptar precauciones contra las descargas estáticas.
Transferir y almacenar en contenedores correctamente depositados y puestos a tierra.
Para determinar las precauciones necesarias, consulte las normas aplicables, como NFPA 660, Norma para la Prevención de incendios y explosiones de polvo provenientes de la fabricación, el procesamiento y la manipulación de combustibles Sólidos particulados (última edición) y NFPA 499, Práctica recomendada para la clasificación de materiales combustibles. Polvos y ubicaciones peligrosas (clasificadas) para instalaciones eléctricas en áreas de procesos químicos.

- **Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades:**

Almacenar en contenedores cerrados, adecuadamente etiquetados.
Proteger los contenedores del calor, los daños físicos, las fuentes de ignición y los materiales incompatibles.
Debe tenerse a mano equipo para casos de incendios y vertidos.

- **Usos específicos finales:**

Resina, extrusión y compuesto, moldeado de plástico, artículos moldeados, películas y revestimientos.

- **Información adicional:**

Si no comprende las precauciones de peligro o de seguridad descritas en esta hoja de datos, póngase en contacto con su supervisor o administrador de seguridad antes de manejar este producto.

— NAS —

(se continua en página 4)

Ficha de datos de seguridad

according to OSHA HCS, NOM 018-STPS-2015, HPR Schedule 1

fecha de impresión 04.03.2026

Número de versión 9

Revisión: 03.03.2026

Identificador del producto: Formolon® Dispersion PVC/PVA Blending Copolymer

(se continua en página 3)

* 8 Controles de exposición/protección individual

· **Límites de exposición ocupacional:**

Utilice los límites de exposición ocupacional para el polvo cuando controle la exposición a este producto.

9003-22-9 polyvinyl chloride-polyvinyl acetate copolymer

PEL (EE. UU.) Valor de ocho horas 15* mg/m³

*como polvo total; 5 mg/m³ como polvo respirable

TLV (EE. UU.) Valor de ocho horas 10* mg/m³

*como polvo total; 3 mg/m³ como polvo respirable

· **Controles de la exposición:**

Usar extracción de aire local durante las operaciones que produzcan polvo o neblina.

· **Equipo de protección individual:**

· **Medidas generales de protección e higiene:** Lavarse cuidadosamente después de la manipulación.

· **Protección respiratoria:**

Puede ser apropiado un respirador purificador del aire en condiciones de exposición limitada.

Es necesaria una evaluación de riesgos de higiene industrial para determinar la protección respiratoria apropiada.

· **Protección de las manos:**



Guantes de trabajo.

· **Protección de ojos y la cara:**



Gafas de seguridad con protecciones laterales.

· **Protección de la piel y el cuerpo:** Ropa de trabajo protectora

· **Información adicional:**

Si se esperan exposiciones inusuales, se recomienda realizar una revisión de higiene industrial de las prácticas de trabajo, controles de ingeniería y equipo de protección personal.

9 Propiedades físicas/ químicas

· **Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**

· **Apariencia:**

Forma: En polvo

Color: Blanco

· **Olor:** Inodoro

· **Umbral del olor:** No aplicable.

· **valor pH:** No determinado

· **Punto de fusión / punto de congelación:** No determinado.

(se continua en página 5)

Ficha de datos de seguridad

according to OSHA HCS, NOM 018-STPS-2015, HPR Schedule 1

fecha de impresión 04.03.2026

Número de versión 9

Revisión: 03.03.2026

Identificador del producto: Formolon® Dispersion PVC/PVA Blending Copolymer

(se continua en página 4)

- **Punto inicial e intervalo de ebullición** No determinado.
 - **Punto de inflamación:** No aplicable
 - **Inflamabilidad:** No determinado
 - **Autoinflamabilidad:** No determinado.
 - **Temperatura de ignición:** No determinado
 - **Propiedades explosivas:** No determinado
 - **Límites de explosión:**
 - Límite inferior de explosividad (LEL):** No aplicable.
 - Límite superior de explosividad (UEL):** No aplicable.
 - **Densidad de vapor:** No determinado
 - **Densidad:** No determinado
 - **Densidad de vapor:** No aplicable
 - **Velocidad de evaporación** No determinado
 - **Solubilidad:**
 - Solubilidad en agua:** Insoluble.
 - **Coefficiente de partición: n-octanol/ agua:** No determinado
 - **Viscosidad:** No determinado.
 - **Otros datos** No existen más datos relevantes disponibles.
-

10 Estabilidad y reactividad

- **Reactividad** No existen más datos relevantes disponibles.
 - **Estabilidad química:** Estable si se utiliza de acuerdo con las especificaciones indicadas a continuación.
 - **Condiciones que deben evitarse:** Mantener alejado del calor, las chispas y las llamas abiertas.
 - **Posibilidad de reacciones peligrosas/ materiales incompatibles:** No se conocen reacciones peligrosas.
 - **Productos de descomposición peligrosos:** No hay datos disponibles.
-

*11 Información toxicológica

- **Toxicidad aguda:** A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- **Corrosión/irritación cutánea** A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- **Lesión ocular grave/irritación ocular**
Provoca irritación ocular.
Los efectos irritantes oculares se basan en la extrapolación de los peligros de los ingredientes combinados con la experiencia de FPC USA durante la manipulación ocupacional.
- **Irritación respiratoria:** Puede irritar las vías respiratorias.
- **Sensibilización respiratoria o cutánea** No hay datos disponibles.

(se continua en página 6)

Ficha de datos de seguridad

according to OSHA HCS, NOM 018-STPS-2015, HPR Schedule 1

fecha de impresión 04.03.2026

Número de versión 9

Revisión: 03.03.2026

Identificador del producto: Formolon® Dispersion PVC/PVA Blending Copolymer

(se continua en página 5)

- **Toxicidad subcrónica/ crónica:** No hay datos disponibles.
- **Clasificación cancerígena:**
- **Sustancias clasificadas por IARC (Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer):**
9003-22-9 polyvinyl chloride-polyvinyl acetate copolymer: 3
- **Propiedades de alteración endocrina**
ninguno de los componentes está incluido en una lista

12 Información ecológica

- **Toxicidad acuática:** No hay datos disponibles.
- **Persistencia y degradabilidad:** No hay datos disponibles.
- **Potencial de bioacumulación:** No hay datos disponibles.
- **Propiedades de alteración endocrina**
El producto no contiene sustancias con propiedades disruptoras endocrinas.

13 Consideraciones relativas a la eliminación

- **Instrucciones para eliminación:**
Eliminar los residuos de acuerdo con las leyes y los reglamentos aplicables.
Maximizar la recuperación del producto para su reutilización o reciclaje.

***14 Información relativa al transporte**

- **Número ONU**
- **DOT, ADR, ADN, IMDG, IATA** no aplicable

- **Designación oficial de transporte**
- **DOT** no aplicable
- **ADN, IMDG, IATA** no aplicable

- **Clase(s) relativas al transporte**
- **DOT, ADR, ADN, IMDG, IATA**
- **Clase:** no aplicable

- **Grupo de embalaje / envasado**
- **DOT, ADR, IMDG, IATA** no aplicable

- **Riesgos ambientales** No aplicable

- **Transporte a granel con arreglo al anexo II de MARPOL 73/78 y al Código IBC** No aplicable

- **Información adicional:** Este producto no está regulado como material peligroso/ mercancía peligrosa para el transporte.

(se continua en página 7)

Ficha de datos de seguridad

according to OSHA HCS, NOM 018-STPS-2015, HPR Schedule 1

fecha de impresión 04.03.2026

Número de versión 9

Revisión: 03.03.2026

Identificador del producto: Formolon® Dispersion PVC/PVA Blending Copolymer

(se continua en página 6)

 · **"Reglamentación Modelo" de la UNECE:** no aplicable

*15 Información reglamentaria

- **Disposiciones específicas sobre seguridad, salud y medio ambiente para las sustancias químicas peligrosas o mezclas de que se trate**
- **Ley de Enmiendas y Reautorización de Superfondos (SARA) 355 (Sustancias extremadamente peligrosas):**
ninguno de los componentes está incluido en una lista
- **Ley de Enmiendas y Reautorización de Superfondos EE.UU. (SARA) 313 (Listado de sustancias químicas tóxicas específicas):**
ninguno de los componentes está incluido en una lista
- **Ley de Control de Sustancias Tóxicas de los EE.UU.: (TSCA):**
Todos los componentes tienen el valor ACTIVE.
- **Cancerígenos según la Proposición 65 de California:**
Resina de PVC contiene cantidades menores (<1 ppm en promedio; 0,0001%) de cloruro de vinilo monómero residual. El cloruro de vinilo es listado como un carcinógeno bajo la Proposición 65.
La resina de PVC contiene pequeñas cantidades de monómero de acetato de vinilo residual. El acetato de vinilo está catalogado como carcinógeno según la Proposición 65.
75-01-4 cloruro de vinilo
108-05-4 acetato de vinilo
- **Canadian Substance Listings:**
- **Canadian Domestic Substances List (DSL):**
todos los componentes están incluidos en una lista
- **Canadian Ingredient Disclosure List (limit 0.1%)**
ninguno de los componentes está incluido en una lista
- **Canadian Ingredient Disclosure List (limit 1%):**
ninguno de los componentes está incluido en una lista
- **Elementos de las etiquetas del SAM**
Elementos de las etiquetas del SAM
El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).
- **Pictogramas de peligro:** No aplicable.
- **Palabra de advertencia:** Atención
- **Indicaciones de peligro:**
H320 Provoca irritación ocular.
Puede formar concentraciones de polvo combustible en el aire.
- **Consejos de prudencia:**
P264 Lavarse cuidadosamente después de la manipulación.
P305+P351+P338 En caso de contacto con los ojos: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar los lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.
P337+P313 Si la irritación ocular persiste, consultar a un médico.

(se continua en página 8)

Ficha de datos de seguridad

according to OSHA HCS, NOM 018-STPS-2015, HPR Schedule 1

fecha de impresión 04.03.2026

Número de versión 9

Revisión: 03.03.2026

Identificador del producto: Formolon® Dispersion PVC/PVA Blending Copolymer

(se continua en página 7)

- **Evaluación de la seguridad química:** Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.
-

*16 Otra información

Esta información se proporciona sin garantía, ni expresa ni implícita, excepto en que es exacta según los mejores conocimientos de Formosa Plastics Corporation, EE.UU. en el momento de redactarse. Formosa Plastics Corporation, EE.UU. no asume ninguna responsabilidad de ningún tipo sobre la integridad de la información contenida aquí. La determinación final de la idoneidad de cualquier material es responsabilidad exclusiva del usuario. Todos los materiales pueden presentar peligros desconocidos y deben utilizarse con precaución. A pesar de que aquí se describen determinados peligros, Formosa Plastics Corporation, EE.UU. y sus filiales no pueden garantizar que son los únicos que existen. Formosa Plastics Corporation, EE.UU. no asume ninguna responsabilidad jurídica por la pérdida, los daños o gastos derivados de, o relacionados con, la manipulación, el almacenamiento, uso o eliminación de este producto.

- **Departamento emisor de la hoja de datos de seguridad:**

Corporate Environment, Safety, & Communications

- **Abreviaturas y acrónimos:**

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

TLV: Threshold Limit Value

PEL: Permissible Exposure Limit

REL: Recommended Exposure Limit

Irrit. oc. 2B: Lesiones oculares graves o irritación ocular – Categoría 2B

- **Fuentes y referencias:** * - Indica que los datos han sido actualizados desde la versión anterior.